

Con il patrocinio della
Provincia di Genova



Programma preliminare II

Genova, 25 -26 Ottobre 2007
Area Porto Antico
Magazzini del Cotone



Istituto Italiano della Saldatura

4

Giornate Nazionali di Saldatura

INAUGURAZIONE

Giovedì 25 Ottobre - Sala Maestrale – 10,00/11,00

La cerimonia inaugurale vedrà, dopo i saluti istituzionali di rito, brevi interventi dei Rappresentanti dell' International Institute of Welding (IIW) e dell' European Welding Federation (EWF)

CONVENTION

Giovedì 25 Ottobre - Sala Maestrale - 11,00/12,30

La Convention dell' **IISclub** è la manifestazione dedicata alle Figure Professionali ed alle Aziende Certificate dall'IIS, ai fini di fornire loro un efficace percorso di "continuous education".

Memorie

- *Sviluppi e tendenze nella formazione professionale armonizzata (Michele Murgia)*
- *L'applicazione secondo l'EWF della UNI EN ISO 3834: come tenere sotto controllo il processo di fabbricazione mediante saldatura. (Mauro Scasso)*



PREMIAZIONI

**Giovedì 25 Ottobre - Sala Maestrale
12,30/12,45**

- Premio "Angela Cevenini"
- Premio "GNS" - Premio fedeltà agli Sponsor delle GNS

BUFFET

**Giovedì 25 Ottobre - Pad. 7 - 3° piano
12,45/13,45**

La competenza
è una conquista!

Giornate
Nazionali di
Saldatura

GNS 4

Genova 25-26 Ottobre 2007
Area del Porto Antico
Magazzini del Cotone



TIMETABLE

25/10	10	11	12	13	14	15	16	17
		INAUGURAZIONE				WORKSHOP 1		
						WORKSHOP 2		
						CORSO 1		CORSO 2
26/10	10	11	12	13	14	15	16	17
	WORKSHOP 3					WORKSHOP 5		
	WORKSHOP 4					WORKSHOP 6		
	CORSO 3		CORSO 4			CORSO 5		CORSO 6

WORKSHOP 1 - Strutture saldate di carpenteria in acciaio austeno-ferritico e in leghe di alluminio

WORKSHOP 2 - Brasatura

WORKSHOP 3 - Affidabilità degli impianti

WORKSHOP 4 - Sviluppi e tendenze dei processi di saldatura tradizionali

WORKSHOP 5 - Le nuove frontiere dei processi a fascio laser, friction stir welding e a fascio elettronico

WORKSHOP 6 - Materiali base e d'apporto di ultima generazione

CORSO 1 - Saldatura e trattamento termico degli acciai basso-legati per servizio ad alta e bassa temperatura

CORSO 2 - Saldatura e riparazione dei placcati

CORSO 3 - La fatica nei giunti saldati

CORSO 4 - Saldabilità dei non ferrosi

CORSO 5 - Risk management nella fabbricazione saldata

CORSO 6 - Esame delle norme europee per la stesura delle WPS e confronto con l'ASME IX



WORKSHOP

A partire dal pomeriggio della prima giornata si terranno 6 Workshop, su temi di attualità, della durata di circa 3,5 ore ognuno nel corso dei quali saranno presentate e discusse memorie sul tema specifico.

Giovedì 25 Ottobre (pomeriggio)

WORKSHOP 1 - Strutture saldate di carpenteria in acciaio austeno-ferritico e in leghe di alluminio (Sala SCIROCCO - 14,00/17,30)

- **Panoramica su applicazioni e problematiche legate all' impiego di acciai austeno-ferritici e di leghe di alluminio nelle strutture saldate**
(S. Botta, F. Masetti, S. Scanavino - IIS)
- **Esempi di impiego di acciai austeno-ferritici nella progettazione e fabbricazione di ponti**
(P. Pistoletti - SETECO)
- **Confronto tra saldatura SAW e laser applicate a strutture in acciaio inossidabile duplex per ponti saldati di grande luce**
(M. Fersini, S. Sorrentino, G. Zilli - CSM)
- **Resistenza a fatica di strutture saldate in acciaio austeno-ferritico**
(P. Ferro, F. Bonollo, A. Tiziani - Università di Padova)
- **Impiego delle leghe di alluminio nella costruzione di strutture civili**
(L. Ermini - HERMES / S. Müller - IIS)
- **Approdo dell'alluminio nel campo delle macchine agricole – un esempio dell'incremento netto di efficienza**
(D. Furlani - Caffini / M.L. Volpone - IIS)
- **Resistenza a fatica di strutture saldate in leghe di alluminio**
(B. Atzori, B. Rossi - Università di Padova)

WORKSHOP 2 – Brasatura (Sala LIBECCIO - 14,00/17,30)

- **Uso innovativo del basso apporto termico – Esperienze sul “cladding” e brasatura col processo CMT®**
(G. Lorenzin - Arroweld Italia / G. Rutili - IIS)
- **Orientamenti ed evoluzioni nella tipologia delle fasi dure da impiegare nei depositi di brasatura contro l'abrasione**
(M. Azzoni - Salteco)
- **Sistema di saldatura ad induzione per giunzioni di conduttori raffreddati**
(P. Pesenti, G. Drago, G. Maggiore - ASG Superconductors)
- **Incremento di qualità, efficienza e produttività in operazioni di brasatura - Impiego di un induttore elettromagnetico quale sorgente termica**
(M. Morlotti - Casram SA / L.M. Volpone - IIS)
- **Novità nella brasatura con arco voltaico di lamiera in acciaio ed alluminio**
(J.P. Bergmann, J. Wilden, S. Reich - Technische Universität Ilmenau / S. Goecke - EWM GmbH)
- **Studio dei parametri di processo nella brasatura di leghe di rame e caratterizzazione microstrutturale dei giunti**
(G. Garagnani, I. Crepaldi, M. Merlin - Università di Ferrara / L. Trebbi - Visottica Industrie)

A due a due gli Workshop si svolgeranno in contemporanea nelle sale Scirocco e Libeccio situate al terzo piano del Padiglione 8. Contemporaneamente agli Workshop si terranno, ogni mezza giornata, due corsi (vedere alle pagine successive), nella sala Levante situata al secondo piano del Padiglione 8.

Venerdì 26 Ottobre (mattino)

WORKSHOP 3 - Affidabilità degli impianti

(Sala SCIROCCO- 9,30/13,00)

- **Fitness-for-Service Assessment of Engineering Structures using FITNET FFS Procedure**
(M. Koçak - GKSS)
- **RBI, manuale d'uso e manutenzione in fase di progetto**
(A. Lauro - IIS)
- **Definizione dell' intervallo di test per le valvole di sicurezza: una analisi Risk Based per l' art.10 del DM 329**
(R. Cozza, P. Leone, M. Serra - Saras)
- **Affidabilità degli impianti di una raffineria di petrolio, secondo la metodologia RBI (Risk Based Inspection), nell'ottica del nuovo DM 329 per la conduzione di apparecchiature a pressione**
(V. Gazzotti, A. Tomasello - Raffineria di Milazzo)
- **Esperienze nelle attività ispettive e manutentive di parchi serbatoi atmosferici per stoccaggio di prodotti petroliferi e affini**
(F. Bresciani, F. Peri - IIS)
- **La sicurezza negli impianti**
(C. Piazze - IIS)

WORKSHOP 4 - Sviluppi e tendenze dei processi di saldatura tradizionali

(Sala LIBECCIO - 9,30/13,00)

- **Panoramica sulle evoluzioni dei processi tradizionali**
(M. Murgia, L. Costa - IIS)
- **Sviluppi della tecnologia SAW Tandem Twin**
(G. Gallazzi, F. Vago - ESAB)
- **Utilizzo della tecnica STW (Synchronised Tandem Wire Welding) per lamiere strutturali**
(M. Fersini, S. Matera - CSM)
- **I generatori AC/DC con il controllo della forma dell' onda - L' innovazione nella saldatura ad arco sommerso**
(G. Pedrazzo - Lincoln Electric Italia / S. Marconi - IIS)
- **Applicazione dell' elettroscoria per placature**
(F. Foroni, N. Maestri, M. Musti - Belleli / M. Mandina - IIS)
- **Il procedimento di saldatura TIG Key-hole: Una valida alternativa per la giunzione di materiali pregiati**
(L. Jarvis - CSIRO(AUS) / C. Rosellini - IIS)

Venerdì 26 Ottobre (pomeriggio)

WORKSHOP 5 - Le nuove frontiere dei processi a fascio laser, friction stir welding e a fascio elettronico

(Sala SCIROCCO - 14,00/17,30)

- **Recenti sviluppi nei processi di saldatura ad energia concentrata e Friction Stir Welding**
(*M. Consonni, D. Harvey - TWI*)
- **Friction Stir Welding sui pannelli sandwich acciaio /Alluminio**
(*S. Müller, M.L. Volpone - IIS*)
- **Viblade: Friction Stir Welding per materiali plastici**
(*L. De Filippis - WEC / A. Scialpi - DIASS / M. Troughton, S. Andrews -TWI*)
- **Applicazioni delle nuove sorgenti laser in fibra alla lavorazione di acciai altoresistenziali per il settore automotive**
(*E. Capello, B. Previtali - SITEC*)
- **Panorama sulle applicazioni laser nel campo aeronautico**
(*M. Penasa - RTM*)
- **Saldatura circonferenziale di tubi per gasdotti mediante tecnologia ibrida con trasporto del fascio laser in fibra**
(*M. Fersini, G. Demofonti, S. Sorrentino, E. Mecozzi, - CSM*)

WORKSHOP 6 - Materiali base e d'apporto di ultima generazione

(Sala LIBECCIO - 14,00-17,30)

- **Nuovi materiali base e loro impiego tipico**
(*M. Forno - Ansaldo Energia / M. Mandina - IIS*)
- **Acciai basso legati per la produzione di energia: i giunti dissimili**
(*A. Bertoni, C. Chovet - Air Liquide Welding / G. Cumino, S. Caminada - Tenaris / G. Rutili, S. Marconi - IIS*)
- **Applicazione industriale per la nastratura ad alto rendimento con acciai austenitici ad alto tenore di nichel.**
(*L. Possenti, A. Volpi - ATB Riva Calzoni / G. Gallazzi - Esab Saldatura*)
- **Caratteristiche, applicazioni e saldabilità del nuovo acciaio inossidabile Lean Duplex LDX 2101**
(*F. Hägg, M. Laren - Avesta Welding AB / P. Bonalumi - Böhler Thyssen Welding*)
- **Materiali d'apporto per la saldatura di serbatoi LNG al 9%Ni**
(*S. Angelotti - Lincoln Electric Italia / P. van Erk - Lincoln Electric Europe*)





CORSI

A partire dal pomeriggio della prima giornata si terranno 6 Corsi, due per ogni mezza giornata, tenuti da docenti IIS, esperti del tema specifico, della durata di circa 1 ora e mezza ciascuno.

I Corsi si svolgeranno in parziale sovrapposizione con gli Workshop (vedere pagine precedenti).

Giovedì 25 Ottobre (pomeriggio) Sala Levante

- 14,00-15,30 Saldatura e trattamento termico degli acciai basso-legati per servizio ad alta e bassa temperatura
(M. Murgia)
- 16,00-17,30 Saldatura e riparazione dei placcati
(M. Mandina)

Venerdì 26 Ottobre (mattino- pomeriggio) Sala Levante

- 9,30-11,00 La fatica nei giunti saldati
(M. Lanza)
- 11,30-13,00 Saldabilità dei non ferrosi
(M. De Marco)
- 14,00-15,30 Risk management nella fabbricazione saldata
(S. Morra)
- 16,00-17,30 Esame delle norme europee per la stesura delle WPS e confronto con l'ASME IX
(A. Pandolfo)

INCONTRI TECNICO-COMMERCIALI

(riservato alle Società Sponsor della manifestazione)

In locali appositamente destinati si svolgeranno, su prenotazione, incontri tecnici, della durata di circa 45 minuti ciascuno, proposti da Aziende del settore che presenteranno le loro più recenti novità scientifiche e tecnologiche.

Le Aziende interessate dovranno prenotare il loro incontro presso la Segreteria Organizzativa.

SESSIONE POSTER

Da Giovedì 25 a Venerdì 26 Ottobre

Nell'ambito delle GNS4 è prevista una sessione Poster comprendente al massimo 15 Poster.

I Poster dovranno trattare argomenti strettamente tecnico-scientifici e dovranno preferibilmente avere contenuti innovativi inerenti la saldatura e le tecniche ad essa affini e connesse.

Il testo della presentazione Poster dovrà essere organizzato su di una superficie di 1,30 x 0,90 m su carta di spessore adeguato per essere affisso su appositi supporti forniti dall'organizzazione.

I testi dei Poster, con le relative figure, dovranno essere comunque forniti, in file di word o pdf, in anteprima alla Segreteria Organizzativa dell' IIS per l'accettazione.

Ogni Poster dovrà contenere i dati relativi agli Autori ed alla Società di appartenenza.

Il termine per la presentazione dei contenuti dei Poster è fissata al:

3 Settembre 2007

Una volta accettato, il Poster definitivo dovrà essere inviato, nel formato stabilito, alla Segreteria Organizzativa dell' IIS entro e non oltre il

30 Settembre 2007.

Gli Autori dei Poster potranno usufruire della quota d'iscrizione riservata ai Soci IIS.

PUNTO DI DIFFUSIONE UNI

Da Giovedì 25 a Venerdì 26 Ottobre



L'Istituto Italiano della Saldatura, riconosciuto Punto DI DIFFUSIONE UNI nel Marzo 2007, mette a disposizione dei Partecipanti, per tutta la durata delle GNS4, un terminale per la consultazione diretta delle norme UNI e personale competente nella materia.





cotone congressi genova

Come raggiungere la sede del Congresso

In auto: dall'autostrada A12 si esce al casello Genova ovest. Da qui si va in direzione della Sopraelevata e, dopo averla percorsa per un tratto, s'imbocca l'uscita Caricamento e si arriva al Porto Antico.

I parcheggi disponibili nell'area sono: Autosilo, Calata Gadda e Porta Siberia.

In treno: dalla stazione di Genova Piazza Principe si prende la metropolitana (discesa San Giorgio) o dalla stazione di Genova Brignole si prende l'autobus n. 12 o 13, (discesa Capolinea).

In aereo: dall'aeroporto Cristoforo Colombo si raggiunge P.zza De Ferrari con il Volabus 100 poi si prende la metropolitana (discesa S. Giorgio).



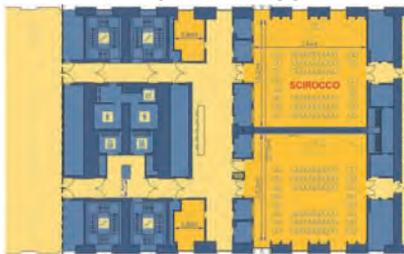
Informazioni logistiche

Per la sistemazione alberghiera e per altre informazioni logistiche:

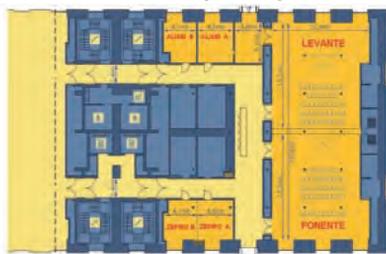
www.cotonecongressi.it e www.portoantico.it

Ubicazione delle sale Workshop e Corsi

Piano terzo (Workshop)



Piano secondo (Corsi)



Eventi collaterali

Nel periodo di svolgimento delle Giornate Nazionali di Saldatura saranno organizzati, per i partecipanti e loro accompagnatori, eventi collaterali, anche con il supporto di alcuni Sponsor. Il piano completo di tali eventi sarà reso noto prima possibile.



Modalità di iscrizione

- La scheda di iscrizione debitamente compilata, unitamente alla copia dell'avvenuto pagamento, dovrà pervenire, via fax, alla Segreteria della manifestazione.
- La quota di iscrizione consente la partecipazione ad entrambe le giornate ed è comprensiva della documentazione tecnica e del buffet d'inaugurazione e della colazione di lavoro del secondo giorno.
- Al termine della Manifestazione sarà rilasciato un Attestato di partecipazione.
- Per i Membri dell' **IISclub** la partecipazione alla giornata del 25 Ottobre è gratuita. La partecipazione deve comunque essere segnalata tramite la scheda d'iscrizione.
- Per gli **Autori relatori** delle memorie presentate agli Workshop la partecipazione è gratuita. La partecipazione deve comunque essere segnalata opportunamente sulla scheda d'iscrizione.
- I **Co-Autori** e **gli Autori dei Poster** potranno usufruire della quota d'iscrizione ridotta riservata ai Soci IIS.

Iscrizioni	Non Soci IIS	Soci IIS	Figure Professionali e Delegati delle Aziende* certificate IIS
Entro 31 Luglio 2007	340 (+IVA 20%)	280 (+IVA 20%)	190 (+IVA 20%)
Entro 30 Settembre 2007	390 (+IVA 20%)	340 (+IVA 20%)	200 (+IVA 20%)
Dopo 30 Settembre 2007	430 (+IVA 20%)	380 (+IVA 20%)	220 (+IVA 20%)

** Max due delegati per Azienda

Disdette

- Per le disdette che perverranno per iscritto alla Segreteria entro il 15 Settembre, sarà rimborsata l'intera quota versata.
- Per le disdette che perverranno per iscritto alla Segreteria entro il 30 Settembre, sarà rimborsato il 50% della quota versata.
- Per disdette che perverranno dopo il 30 Settembre la quota versata non sarà rimborsata.

Segreteria della manifestazione

ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA
Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Tel: 010 8341331/ 386 - Fax: 010 8367780
E-mail: giornate.saldatura@iis.it - www.iis.it

Scheda di iscrizione

Nome:

Società:

Via: N:

Cap: Città: Pr:

Tel.: Fax:

e-mail:

Intestare la fattura a:

Ragione Sociale:

C.F. / P.IVA:

Via: N:

Cap: Città: Pr:

Tel.: Fax:

e-mail:

Data, Firma e/o timbro:

Socio IIS

Non Socio IIS

Membro IISclub

25/10

26/10

Autore relatore memoria

Co-Autore / Autore Poster

Sottoscrivo un abbonamento annuale alla Rivista Italiana della Saldatura al prezzo speciale di 45€.

Il pagamento della quota è stato effettuato tramite:

Bonifico Bancario (Banca Popolare di Milano- Filiale di Genova-320
Via Brigata Liguria, 112- Genova, CIN I, ABI 05584, CAB 01400, C/C 4500).

Assegno Bancario o Circolare intestato a Istituto Italiano della Saldatura

*N.B.: Nella causale del pagamento indicare il riferimento: **comm. n. 15117***

La presente scheda, unitamente al comprovante del pagamento della quota dovrà pervenire a:

Istituto Italiano della Saldatura, Lungobisagno Istria, 15 - 16141 Genova
Segreteria Manifestazioni IIS: Sig.ra Di Dio tel. 010 8341.331 - fax 010 8367780;
e-mail: giornate.saldatura@iis.it

Informativa ai sensi del Dlgs. 196/2003:

Si informa che ai sensi della suddetta legge, la scheda d'iscrizione firmata conferisce all'Istituto Italiano della Saldatura l'autorizzazione al trattamento dei dati personali in essa contenuti. Inoltre gli stessi dati saranno inseriti nelle nostre banche dati per consentirci l'invio di materiale informativo, pubblicitario e promozionale. Sono riservati al committente tutti i diritti dell'art. 7 della presente legge con l'accorgimento di fare domanda scritta in caso di volontà di recesso o cancellazione nel trattamento dei dati conferiti.

GLI SPONSOR

(al 31 Maggio 2007)



PIERA INTERNAZIONALE
SALDARE TAGLIARE
ROVERIRE
14.-19.09.2009
ESSEN GERMANIA



**3M ITALIA - AEC TECHNOLOGY - BÖHLER THYSSEN - CGM TECHNOLOGY
CIA MATHEY ITALIANA - DELVIGO COMMERCIALE - DIMART - ESAB - ESARC
FIERA DI ESSEN – FILEUR - GRUPPO SOL - ITW MILLER – LANSEC
LINCOLN ELECTRIC ITALIA - NDT ITALIANA - ORBITALUM TOOLS - SALTECO
SEMAT ITALIA - SVIZZERA RICEVIMENTI – RIVOIRA – SIAD - WEC**

Desidero ricevere informazioni sulle modalità per aderire in qualità di Sponsor alla quarta edizione delle Giornate Nazionali di Saldatura

Nome e Cognome.....

Società:

Indirizzo:

Telefono:e-mail:

Da restituire via fax all' Istituto Italiano della Saldatura
Franco Ricciardi-Tel 010 8341389-Fax 010 8341399-franco.ricciardi@iis.it