

26 giugno 2025

Giornate Nazionali di Saldatura GNSLE Genova, 26-27 Giugno 2025 Paldo Ballico Oreale Caggezzoli		Inaugurazione delle GNS 13 e IIW International Conference					
09:30	10:15	Benvenuto ai partecipanti e introduzione ai lavori					
10:15	11:15	Opening Lectures					
11:15	12:30	Premiazioni					
12:30		14:00					
		PRANZO					
Giornate Nazionali di Saldatura GNSLE Genova, 26-27 Giugno 2025 Paldo Ballico Oreale Caggezzoli		WORKSHOP TECNICI					CORSI TEMATICI
		METALLURGIA DEL GIUNTO SALDATO	CONTROLLO QUALITA' ED ISPEZIONE DEI GIUNTI SALDATI	INCOLLAGGIO E TECNOLOGIE ADESIVE	HYDROGEN APPLICATIONS AND ENERGY TRANSITION		
		Sala MAESTRALE	Sala LIBECCIO - SCIROCCO	Sala PONENTE	Sala GRECALE	Modulo 7 - Piano 1	Sala LEVANTE (100 posti)
14:00	14:30	Sviluppo di metalli di apporto per saldatura in acciaio inossidabile austenitico e proprietà di saldatura per applicazioni di stoccaggio di idrogeno liquido (C. Barone - Lincoln Electric Europe, S. Craclun - Lincoln Electric Europe, M. Pruteanu - Lincoln Electric Europe, Z. Zhang - Lincoln Electric Europe, S. Starok - Lincoln Electric Europe)	I controlli ultrasonori di forgiati di elevato spessore (G. Zappavigna - Baker Hughes, Remo Ribichini - Aero Alliance)	Riprogettazione di un forcellone motociclistico: dalle giunzioni saldate alla giunzioni incollate (Pietro TREMOLADA, Giorgio ZAFFARONI - LOXEAL, Mauro RICOTTA, Carlo CONVERSANO, Filippo MAGENTINI - Università di Padova)	Performance of ferritic steel weldments in gaseous hydrogen (M. Ortolani - Tenaris)	Wire arc additive manufacturing of CNT coated AISI316L stainless steel (Pratishtha Sharma - Department of Mechanical Engineering, Indian Institute of Technology, S. Aravindan - Department of Mechanical Engineering, Indian Institute of Technology, Kusum Meena - Department of Mechanical Engineering, Indian Institute of Technology)	I requisiti di qualità per i committenti, fabbricanti e fornitori di componenti ferroviari in accordo alla serie UNI EN 15085
14:30	15:00	Effetto dell'introduzione di nanomateriali in strutture saldate (F. Recanzone - Università di Torino, M. Mortello - IIS - Ente Morale, M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura, M. Lanza - Istituto Italiano della Saldatura, F. Scaglione - Università di Torino, M. Barricco - Università di Torino)	PAUT solution on 4" pipeline girth welds with thicknesses less than 5.0mm (G. Didonna - Saipem SPA, C. Cauteruccio - Saipem SPA, T. Dos Santos - Saipem SPA)	Studio dell'adesione e degli effetti di invecchiamento in giunti incollati di alluminio trattati mediante processo di cataforesi per applicazioni in ambito racing e motorsport (C. Pernechele - Dallara Automobili, M. Dossola - Argos Surface Technologies, A. Oliva - Dallara Automobili, T. Martinoni - Dallara Automobili, F. Veneziani - Dallara Automobili)	Hydrogen Embrittlement in Pipeline Steels: A Chemical and Mechanical Approach (F. Catalano - UNIGE)	Study on WAAM-based dissimilar metal additive manufacturing through multi-robot control (Geon Hu Han - Changwon National University, Chang Jong Kim - Changwon National University, In Soo Jo - Changwon National University, Young Tae Cho - Changwon National University)	
15:00	15:30	Modern filler metal development for liquid hydrogen cryogenic application (N. Faraone - Voestalpine Bohler Welding Italia srl, D. Klemm - Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH, Enrico Zuin - Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH)	Evoluzione nel settore dell'infrastruttura ferroviaria per il controllo ultrasonoro delle giunzioni tra rotale (D. De Marco - PCM, E. Morzilli - SAGA, G. F. Patelli - gfp)	Manutenzione di Componenti in Fibra di Vetro nel Settore Ferroviario (P. Matarrese - FFS SA, M. Chiesa - FFS SA, I. Pavlovic - FFS SA)	Repair and Hot Tapping of Pipelines in Hydrogen and Blended Gas Service (W. Bruce - DNV)	Estimation of Charpy energy for SUS316L at cryogenic temperature based on temperature-lateral expansion relationships (Jeong Yeol Park - Korea Institute of Industrial Technology, Changwook Ji - Korea Institute of Industrial Technology, JaeHan Park - Korea Institute of Industrial Technology)	
15:30	16:00	Coffee break	Coffee break	Coffee break	Coffee break	Coffee break	Coffee break
16:00	16:30	Effect of current type and filler metal chemical composition in submerged arc super duplex stainless steel welding (N. Faraone - Voestalpine Bohler Welding Italia srl, S. Petelin -Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH, M. Carminati - Brembana&Rolle spa, N. Tosto - Brembana&Rolle spa)	Analisi comparativa tra i principali schemi di certificazione in ambito NDT: ISO9712:2022, Raccomandazione SNT TC 1A, ASNT Central Certification Program (ACCP) e ASNT 9712 (G. Berisso - Istituto Italiano della Saldatura)	Deposizione assistita da Plasma atmosferico per l'incollaggio diretto di vetri in ambito ferroviario (N. Frezza - Plasmatreat)	Assessment of in-service welding conditions for pressurized hydrogen pipelines via component test (M. Rhode - BAM)	Development of an In-Situ Welding CCT Diagram for HSLA S960MC Steel and Comparison with the Existing CCT Diagram (Jakub HARVANEC - University of Zilina)	Salute e sicurezza in saldatura: criteri di gestione e aggiornamenti legislativi e normativi
16:30	17:00	L'effetto Marangoni nella saldatura dissimile tra leghe di Nickel e acciaio Super duplex (D. Castelli - ATV S.p.A., S. Marcelli - ATV S.p.A., S. Bressanelli - ATV S.p.A.)	NDT for Welding with Liquid Penetrants and Magnetic - Contribution to global environmental sustainability targets (M. Cevenini - NDT Italiana)	L'incollaggio strutturale applicato al confort nei sistemi di trasporto (M. Conti - Zoppas, A. Meroni - Zoppas, E. De Noni - Zoppas, G. Bavaresco - Zoppas)	Characterization of hydrogen trapping in a CoCrFeMnNi high-entropy alloy charged up to 1000 bar high-pressure hydrogen (M. Rhode - BAM)	Heat-affected zone simulations of P355NH pipeline steel (Adam Pap - Kis Engineering and trading LTD, Akos Meilinger - Kis Engineering and trading LTD, Marcell Gáspár - Kis Engineering and trading LTD)	
17:00	17:30	Sviluppo e studio delle caratteristiche microstrutturali e tribologiche di riporti duri saldati in acciaio bainitico nanostrutturato (M. Franceschi - Università di Padova, A. Mioti Bettanini - INE spa, A. Fortini - Università di Ferrara, C. Soffritti - Università di Ferrara, A. Suman - Università di Ferrara, S. Campagnolo - INE spa, O. Vezzani - Università di Ferrara, M. Gragnanini - Università di Ferrara, N. Zanini - Università di Ferrara, L. Pezzato - Consiglio Nazionale delle Ricerche)	Adempimenti normativi di radioprotezione in ambito radiografico e di laboratorio. Casi pratici (M. Collo - Istituto Italiano della Saldatura, G. Parisi - Navtec, V. Tamburini - Navtec)	Nastri Adesivi per lo smorzamento delle vibrazioni: applicazioni nei trasporti ed impatto sulla sostenibilità (D. Trincherio - 3M Italia srl, P. Capogreco - 3M Italia srl, L. Dell'Orfanello - Hitachi Rail STS S.p.A., S. Ratti - Hitachi Rail STS S.p.A., R. Tettamanti - Six Italia Spa)	Cryogenic Performance of Conventional and Novel Welding Materials for Liquid Hydrogen Applications (Hyojin Park - Hyundai-steel Company, Woo-hyuk Choi - Hyundai-steel Company, Jin Hwan Cho - Hyundai welding)	Low-temperature characteristics of the effect of δ on fracture toughness from the viewpoint of low-temperature properties of γ-δ single-phase materials (Daiki Maeda, Shohei Uranaka, Tomoya Kawabata - Department of Systems Innovation, The University of Tokyo)	
17:30	18:00	Studio dell'evoluzione microstrutturale e delle proprietà meccaniche di saldature multipass in acciaio S355 microlegato al Vanadio (B. R. Rodriguez Vargas - Università degli studi di Perugia, Giulia Stornelli - Università degli Studi di Perugia, Anastasiya Tselikova - Vantage Alloys AG, Rolf Schmidt - Vantage Alloys AG, Michelangelo Mortello - Istituto Italiano della Saldatura)	Attività di verifica delle attrezzature di saldatura secondo ISO 17662 e IEC 60974-14: dati, esperienze e casi studio (R. Riva - Weld&Tests, E. Riva - Weld&Tests)	Saldatura a resistenza su compositi termoplastici innovativi (Leonardo FERRETTI - Università di Genova, Luigi BENVENUTO - Università di Genova, Enrico LERTORA - Università di Genova)	Weld heat input effect on microstructure and hydrogen diffusion in thick-walled S690 submerged arc welded joints (M. Rhode - BAM, M.D. Irfan - BAM, D. Czeskleba - BAM, T. Kannengiesser, Otto-von-Guericke University, Institute for Materials Research and Joining Technology)	Hydrogen ready solutions for hydrogen leak prevention (S. Zanetti, Henkel)	

 Giornate Nazionali di Saldatura GNSE Genova, 25-27 Giugno 2025 Pala Sanzio Credevo Conoscerli	WORKSHOP TECNICI					CORSI TEMATICI	
	TECNOLOGIA DELLA SALDATURA E DEI PROCESSI AFFINI	INTELLIGENZA ARTIFICIALE e DIGITALIZZAZIONE	INCOLLAGGIO E TECNOLOGIE ADESIVE	HYDROGEN APPLICATIONS AND ENERGY TRANSITION		Sala LEVANTE	
	Sala MAESTRALE	Sala LIBECCIO - SCIROCCO	Sala PONENTE	Sala GRECALE	Modulo 7 - Piano 1	I trattamenti termici localizzati dopo saldatura di apparecchiature a pressione e tubazioni: generalità, riferimenti normativi, esecuzione ed esempi applicativi	
	Vacuum Brazing Optimization for High-Pressure Cryogenic Vessels: a Study on Austenitic, Duplex and Super Duplex Stainless Steels with Nickel and Gold Based Brazing Alloys (R. Rigon - ECOR International SpA)	Welding the Future: How AI, Smart & Secure Machines & the New EU Machinery Regulation Are Reshaping Industrial Manufacturing (Fabrizio Cardinali - MYWA)	Caratterizzazione numerica e sperimentale di giunzioni incollate con adesivi a basso modulo mediante prove di Lap Shear su substrati di vetro ed alluminio (P. Ricciarelli - Hitachi Rail STS S.p.A., T. Ballini - Hitachi Rail STS S.p.A., M. Parma - Hitachi Rail STS S.p.A., F. Ravagli - Hitachi Rail STS S.p.A.)	Modern filler metal development for liquid hydrogen cryogenic application (N. Farazone - Voestalpine Bohler Welding Italia srl, Daniel Klemm - Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH, Enrico Zuin - Voestalpine Bohler Welding Germany GmbH)	Assessment of hydrogen effect on failure mechanisms of welded low alloy carbon steel (Ayoub EL MOUTAOUAKKIL - Centre Technique de l'Industrie mécanique – CETIM, Matthieu TANGUY - Centre Technique de l'Industrie mécanique – CETIM, Romaric COLLET - Centre Technique de l'Industrie mécanique – CETIM, Pierre OSMOND - Centre Technique de l'Industrie mécanique – CETIM, Gouenou GIRARDIN - Centre Technique de l'Industrie mécanique – CETIM)		
	09:00 09:30						
	09:30 10:00	Sviluppo e messa a punto di macchina per la saldatura laser in continuo di profili in AISI316L lunghi 1km (M. Bombardieri - ENEA)	Digital Twin Framework for Detecting and Correcting Static Yaw Misalignment in Wind Turbines (L. Carattieri - UniGE, Istituto Italiano della Saldatura)	Caratterizzazione di adesivi sottoposti ad invecchiamento in ambiente idrogeno (M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura, M. Palombo - Istituto Italiano della Saldatura, A. Bazurro - Istituto Italiano della Saldatura, S. Zanetti - Henkel Italia, R. Zanetti - Henkel Italia, P. Stagnaro - CNR)	Development of austenitic stainless steel welding filler metals and weld properties for liquid hydrogen storage applications (S. Cracium - Lincoln Electric Europe, M. Pruteanu - Lincoln Electric Europe, Z. Zhang - Lincoln Electric Europe, S. Starck - Lincoln Electric Europe, C. Barone - Lincoln Electric Europe)		Fusion joining of advanced and dissimilar metals — Processes, challenges and experimental insights (Inconel-Copper) (Raghawendra P.S. Sisodia - University of Miskolc, János Fajger - University of Miskolc, Piotr Śliwiński - Lukasiewicz Upper Silesian Institute of Technology, Paweł Pogorzelski - Lukasiewicz Upper Silesian Institute of Technology, Daniel Koncz-Horvath - University of Miskolc, Marek St. Węglowski - Lukasiewicz Upper Silesian Institute of Technology)
	10:00 10:30	Analisi dell'influenza del riciclo di flussi agglomerati sulle proprietà dei giunti saldati con processo ad arco sommerso (G. Garbarino - Istituto Italiano della Saldatura, M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura)	Predictive Maintenance System for Bridges Based on BIM and Digital Twin (Arash Kosari - UniGE, Istituto Italiano della Saldatura)	Soluzioni hydrogen ready per la prevenzione delle perdite di idrogeno (Simone Zanetti, Henkel)	Resistance Welding for future Hydrogen Economy – Challenges in the Comeback of an old Welding Technique for modern Applications (Matko Epperlein - RWTH Aachen University, Welding and Joining Institute (ISF), Alexander Schiebahn - RWTH Aachen University, Welding and Joining Institute (ISF), U. Reisingen - RWTH Aachen University, Welding and Joining Institute (ISF))		Data Analytics Approaches for Yield Strength Prediction of Austenitic Stainless Steel Welds (Hyunjun Lee - Manufacturing Innovation Lab, HD Korea Shipbuilding & Offshore Engineering Co. Ltd, Sukil Park - Manufacturing Innovation Lab, HD Korea Shipbuilding & Offshore Engineering Co. Ltd, Dongyoon Kim - Flexible Manufacturing R&D Department, Korea Institute of Industrial Technology, Cheolhee Kim - Department of Mechanical and Material Engineering, Portland State University, Namhyun Kang - Department of Materials Science and Engineering, Pusan National University)
	10:30 11:00	Coffee break	Coffee break	Coffee break	Coffee break	Coffee break	
	11:00 11:30	Innovazione nel taglio di lamiere di acciaio al carbonio con laser ad altissima potenza (S. Cattaneo - Cutille Penta srl, L. Verdi - Cutille Penta srl, E. Capecchi - Toscana Lamiere Industrie, M. Franzosi - IPG Photonics srl)	Studio sperimentale sul monitoraggio in real time di un processo di saldatura GMAW robotizzato attraverso indagini termografiche (S. Bozzo - UniGE, E. Lertora - UNIGE, M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura, M. Mortello - Istituto Italiano della Saldatura, A. Bazurro - Istituto Italiano della Saldatura)	Energia di frattura di giunti incollati strutturali (F. Cagnina - Istituto Italiano della Saldatura, M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura, A. Bazurro - Istituto Italiano della Saldatura, M. Palombo - Istituto Italiano della Saldatura, E. Lertora - UNIGE, C. Mandolino - UNIGE, M. Pizzorni - UNIGE)	Hydrogen Embrittlement Behavior in API X52 Steel for High-pressure Hydrogen Transportation (Sung-kyu Cho - Hyundai-steel Company, Ho-sang Chang - Hyundai-steel Company, Sang-yong Shin - Dept. of Materials Science and Engineering, University of Ulsan, Won-seok Ko - Dept. of Materials Science and Engineering, Inha University, Hyung-goun Joo - Hyundai-steel Company)	Investigation of Split Crack in Cryogenic CT Test of A5083-0 Aluminum Alloy (Xixian Li - Department of Systems Innovation The University of Tokyo, Fuminori Yanagimoto - Nippon Kaiji Kyokai, Chenjun Yu - Department of Systems Innovation The University of Tokyo, Shohei Uranka - Department of Systems Innovation The University of Tokyo, Tomoya Kawabata - Department of Systems Innovation The University of Tokyo)	
	11:30 12:00	Caratterizzazione del processo di saldatura Hyperfill STT® per la saldatura delle passate di radice (Massimo Aloisi - Lincoln Electric Italia, Francesco Poltronieri - Lincoln Electric Italia, Stefano Fiacadori - Lincoln Electric Italia)	Intelligent welding technology in robotic applications (J. Lykke - Lincoln Electric Company, F. Poltronieri, A. Mazzarelli - Lincoln Electric Italia)	Proposta per uno schema di classificazione degli adesivi (M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura)	Description of fatigue crack propagation in steel pipelines transporting hydrogen media (J. Kovács - University of Miskolc, János Lukács - University of Miskolc)	Techniques for Improving the Fatigue Strength of Thin Laser-Welded Butt Joints (Martin FRATRIK - University of Zilina)	Metallurgia e saldabilità degli acciai inossidabili indurenti per precipitazione
12:00 12:30	Studio sul consumo delle punte di contatto (contact tip) nella saldatura GMAW con fili ramati e non ramati (Riccardo Maida - SIAT Divisione PITTARC)	TITOLO DA DEFINIRE	UNI Pdr 141: schema di certificazione degli operatori di incollaggio (F. Pinto, G. Gandolfo - IIS Cert srl, M. Pedemonte - Istituto Italiano della Saldatura)	Hydrogen embrittlement evaluation of welded joints in low-alloy carbon and austenitic stainless steels for hydrogen applications (Amir Baghdadchi - ESAB, Eduard Navailles Martinez - Swerim, Fredrik Welberg - ESAB, Esa Virolainen - SSAB, Johan Pihlsten - Outokumpu, Birhan-Sefer - Swerim, Nuria Fuentes - Swerim)	Anticipating Skills for the Hydrogen Transition: An approach for Energy-Intensive Industries (A. Marques - EWF, A. Almeida - EWF, Antonius Schröder - Technische Universität Dortmund)		
12:30 14:00	PRANZO						
 Giornate Nazionali di Saldatura GNSE Genova, 25-27 Giugno 2025 Pala Sanzio Credevo Conoscerli	WORKSHOP TECNICI					CORSI TEMATICI	
	PROGETTAZIONE E COMPORTAMENTO IN SERVIZIO DI STRUTTURE SALDATE (Chairman: Gianluigi Cosso)	FABBRICAZIONE DI STRUTTURE ED APPARECCHIATURE SALDATE (Chairman: Federico Baiardo)	HYDROGEN APPLICATIONS AND ENERGY TRANSITION			Sala LEVANTE	
	Sala MAESTRALE	Sala LIBECCIO - SCIROCCO	Sala GRECALE (Chairman: Marco Palombo)			Modulo 7 - Piano 1 (Chairman: Marcello Mandina)	Il processo di saldatura LASER manuale: caratteristiche, parametri e campi di applicazione
	Ponte ad arco ferroviario sul fiume Brenta (S. Varni - SETECO Ingegneria, P. Maestrelli - SETECO Ingegneria, F. Mercando - SETECO Ingegneria)	La saldatura laser multipass di giranti tridimensionali per compressore centrifugo (S. Ricci - Baker Hughes, F. Riccio - Baker Hughes)	Evaluation of Hydrogen Embrittlement Susceptibility in Pipeline Steel Welds (Boian Alexandrov Fernando Romero - Center for Weldability Evaluation Department of Materials Science and Engineering The Ohio State University)		Obtaining High-temperature Ductility Curves of Stainless steels using In-plane Constraint and Relaxation Type Hot Cracking Evaluation System (Shaowei Yang, Tamaki Ito, Kenji Shinozaki, Motomichi Yamamoto - Graduate School of Advanced Science and Engineering, Hiroshima University)		
	14:00 14:30						
	14:30 15:00	Analisi delle dimensioni dei fori di alloggiamento delle travi dei ponti di uno scafo (C. M. Rizzo, DITEN-Università di Genova, G. Bianchi - DITEN-Università di Genova, M. Anguiani - DITEN-Università di Genova, F. Oppicini - Fincantieri Divisione Navi Militari)	Sviluppo e analisi di un innovativo sistema di essiccazione dei flussi per saldatura ad arco sommerso (D. Quintiliani - Walter Tosto, Giacomo Fossataro - Walter Tosto, Mario Maresca - Walter Tosto)	Effect of hydrogen blending into natural gas on the metallic structural elements of the gas distribution networks (Janos Lukács - University of Miskolc, Nora Nagy - University of Miskolc)		Hybrid Manufacturing of Bimetallic Steel Components by Directed Energy Deposition of S690 on Rolled AISI 304L for Enhanced Structural Performance (Saad Waqar - Department of Mechanical Engineering, Politecnico di Milano, Ali Gokhan Demir - Department of Mechanical Engineering, Politecnico di Milano, Alper Kanyilmaz - Department of Architecture, Built Environment, and Construction Engineering, Politecnico di Milano, Barbara Previtali - Department of Mechanical Engineering, Politecnico di Milano, Tomoya Kawabata - Department of Systems Innovation, The University of Tokyo)	
	15:00 15:30	Assessment of existing steel-concrete composite bridges: practical issues and recent experiences (M. Cademartori - RINA CONSULTING, M. Bertagnon - RINA CONSULTING, F. Pedemonte - RINA CONSULTING, S. Dellacasagrande - RINA CONSULTING, M. Molinari - RINA CONSULTING, C. Vinaccia - RINA CONSULTING)	Using water cooling device for accelerating welding operation (Frederic Delcroix, Armand Kanjer - PANDROL)	Effect of Microstructure on Hydrogen Embrittlement of 13Ni Steel Welded Joints for Liquid Hydrogen Storage Tanks (Chenjun Yu, Shohei Uranka, Tomoya Kawabata - Department of Systems Innovation, The University of Tokyo)		Feasibility study of WAAM application on superalloy Inconel 718 in aeronautic industry – impact of shielding gas (Peigang Li, Joel Andersson, Mattias Igestrand - Högskolan Väst, Sweden, Christo Dordolova, Martin Lundgren, Esbjörn Lind, Jonas Ohrman - GKN Aerospace Sweden AB, Sweden)	
	15:30 16:00	Coffee break	Coffee break	Coffee break		Coffee break	
	16:00 16:30	Soft seated BW valves subject to PWHT during erection: method for identification of required pup-piece length (F. Laurenzi - Tecnimont S.p.A, E. Piccione - Tecnimont S.p.A, S. Sandon - IIS service srl)	Welding of thermoplastic polymers for Oil & gas applications (D. Doffini - KOCH-GLITSCH)	Optimization of TIG Welding Process to Minimize Defects in Repair Welding of Propeller Damping Alloys (Kyeong-Min Kim, Byungjoo Kim, Hee-Keun Lee - Department of Materials System Engineering, Pukyong National University)		Effect of welding wire types on Microstructure and Mechanical properties on multi-pass welded 9%Nickel steel by FCAW (Jooyong Cheon - Korea Institute of Industrial Technology, Changwook Ji - Korea Institute of Industrial Technology)	
	16:30 17:00	SA-738 gr. B for Metallic Containments: how metallurgical properties affect ASME Code requirements for welds in Nuclear Power Plant construction (F. Ferro - Ansaldo Nucleare, M. Di Prinzio - Ansaldo Nucleare, G. Piroda - Ansaldo Nucleare)	Esempi di utilizzo della tecnica Electron Backscatter Diffraction (EBSD) nell'analisi di casi di danneggiamento di giunzioni saldate in fabbricazione e in servizio (M. De Marco - Istituto Italiano della Saldatura, E. Ferrari - Istituto Italiano della Saldatura, C. Casu - Istituto Italiano della Saldatura, L. Calandriello - Istituto Italiano della Saldatura)	Development Process of Weld Residual Stress Database for Probabilistic Assessment of Dissimilar Metal Welds in Nuclear Power Plants (Jun-Young Jeon, Kyungsik Ha, Chang-Young Oh, Sang-Woo Song - Department of Nuclear Safety Research, Korea Institute of Materials Science)		Technical Viability Analysis of Laser Cladding (Meshal Ashrah - Saudi Aramco)	
17:00 17:30	A Fatigue Crack Growth Study on Partial Penetration and Fillet Welds (M. Palombo - Istituto Italiano della Saldatura, C. Mele - CNH Industrial Italy SPA, M. Pinto - CNH Industrial Italy SPA)	WIRE WOOLING – Problematica ed applicazione in ambito service su rotor turbine a vapore ad alto contenuto di Cromo (Gabriele Porta - Ansaldo Energia, Luca Corso - Ansaldo Energia)	Induction Heating Straightening and Thermal Deformation of Shipbuilding Materials (Byungjoo Kim, Kyeong-Min Kim, Hee-Keun Lee - Digital Production Innovation Division, Research Institute of Medium & Small Shipbuilding)		Effect of Hydrogen on the Fracture Toughness of X65 Pipeline Steel Welded Joints in High-pressure Natural Gas/Hydrogen Mixtures (Yongdian Han, Xue Liu, Youfu Xiao, Yun Cheng, Lei Zhao, Lianyang Xu - School of Materials Science and Engineering, Tianjin University)		